

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



SHIFTING THE LIMITS



Fronius nya **TRANSPOCKET 150/180**

HANDHAVANDE

- / Intuitiv inställning av svetsparametrar
- / Lättavläst infälld digitaldisplay

TÄNDNING

- / Distinkt tändning med alla elektrodotyper
- / Reducerad risk att elektroden fastnar

SVETSEGENSKAPER

- / Extremt stabil båge
- / Inga bågavbrott
- / Minimalt sprut

ENERGIFÖRBRUKNING

- / Energisnål tack vare automatisk avstängning
- / Reducerad energikonsumtion
- / Minimala förluster även med långa nätkablar

KAPSLING

- / Tålig
- / Kompakt
- / Stabil
- / Ergonomisk
- / Hållbar

Teknisk data

		TP 150 / TIG / RC	TP 180 / TIG / RC
Nätspänning +/- 10%, 50/60 Hz		230 V	230 V
Nätsäkring (trög)		16 A	16 A
Maximal primärström		21 A	25 A
Maximal primäreffekt		13 A	15 A
Cos phi		0,99	0,99
Svetsströmsområde:	MMA	10 - 150 A	10 - 180 A
	TIG	10 - 150 A	10 - 220 A
Svetsström:			
MMA 10 min/40°C		150 A @ 25%	180 A @ 40%
		140 A @ 35%	150 A @ 60%
		110 A @ 60%	120 A @ 100%
		90 A @ 100%	
TIG 10 min/40°C		150 A @ 25%	220 A @ 30%
		100 A @ 60%	140 A @ 60%
		80 A @ 100%	120 A @ 100%
Tomgångsspänning:		83 V	84 V
Arbetspänning:	MMA	20,4 - 26 V	20,4 - 27,2 V
	TIG	10,4 - 16 V	10,4 - 18,8 V
Skyddsklass		IP 23	IP 23
Kylning		AF	AF
Dimension (LxBxH)		365 x 130 x 285 mm	435 x 160 x 310 mm
Vikt		6,5 kg	9 kg



Axson Teknik är certifierade
enl. ISO 9001:2008



Axson

Medlem i
SVETS
KOMMISSIONEN

AXSON TEKNIK AB • S. Långebergsgatan 18 • 421 32 Västra Frölunda • Tel 031-748 52 80

www.axson.se